

PRODUCTION PROGRAM OF FOUNDRY PRODUKTIONSPROGRAMM GIEßEREI

| MARK Bezeichnung | | CHEMICAL STRUCTURE CHEMISCHE STRUKTUR | | | | | | | | HARDNESS HÄRTE |
|--|-----------------|--|-----------|-----------|--------|--------|----------|---------|-----------|-------------------|
| JUS | DIN | %C | %Si | %Mn | %P max | %Smax | %Cr | %Ni | %Mo | HB |
| Steel cast for general use Stahlguss für die allgemeine Anwendung | | | | | | | | | | |
| Sc.0300 | Gs -38 | 0,12-0,20 | 0,30-0,50 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 127-169 |
| Sc.0400 | Gs-45 | 0,18-0,25 | 0,30-0,50 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 140-183 |
| Sc.0500 | Gs-52 | 0,27-0,35 | 0,30-0,50 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 145-185 |
| Sc.0600 | Gs-60 | 0,38-0,49 | 0,30-0,50 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 170-210 |
| | Gs-70 | 0,50-0,62 | 0,30-0,50 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 170-210 |
| Steel cast for improvement Stahlguss für die Verbesserung | | | | | | | | | | |
| Sc.1330 | Gs-C25 | 0,18-0,23 | 0,30-0,60 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | <0,30 | | | |
| Sc.1331 | Gs-Kc24 | 0,20-0,28 | 0,30-0,60 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | <0,30 | | | |
| Sc.1430 | C-35 | 0,32-0,39 | 0,15-0,35 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | |
| Sc.1530 | C-45 | 0,42-0,50 | 0,15-0,35 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | | | | 53 HRC |
| Sc.1730 | C-60 | 0,57-0,60 | 0,15-0,35 | 0,60-0,90 | 0,020 | 0,015 | | | | 53 HRC |
| Sc.7431 | Gs-17CrMo55 | 0,15-0,20 | 0,30-0,60 | 0,50-0,80 | 0,020 | 0,015 | 1,0-1,5 | | 0,45-0,55 | 53 HRC |
| Sc.3132 | Gs-20Mn5 | 0,17-0,23 | 0,30-0,60 | 1,0 - 1,3 | 0,030 | 0,020 | <0,30 | | | 53 HRC |
| Sc.4730 | Gs-25CrMo4 | 0,22-0,29 | 0,15-0,40 | 0,50-0,80 | 0,030 | 0,020 | 0,9-1,2 | | 0,15-0,30 | |
| Sc.4731 | Gs-34CrMo4 | 0,30-0,37 | 0,15-0,40 | 0,50-0,80 | 0,030 | 0,020 | 0,9-1,2 | | 0,15-0,30 | |
| Sc.4732 | Gs-42CrMo4 | 0,38-0,45 | 0,15-0,40 | 0,50-0,80 | 0,030 | 0,020 | 0,9-1,2 | | 0,15-0,30 | |
| Steel cast for cementation Stahlguss für die Zementierung | | | | | | | | | | |
| Sc.1220 | C-15 | 0,12-0,18 | 0,15-0,35 | 0,30-0,60 | 0,030 | 0,020 | | | | |
| Sc.4320 | 16MnCr5 | 0,14-0,19 | 0,15-0,40 | 1,0-1,3 | 0,030 | 0,020 | 0,8-1,1 | | | |
| Sc.5420 | 15CrNi6 | 0,12-0,17 | 0,15-0,40 | 0,40-0,60 | 0,030 | 0,020 | 1,4-1,7 | 1,4-1,7 | | |
| Wear-resistant steel cast Abnutzungs resistenter Stahlguss | | | | | | | | | | |
| Sc.3134 | 50Mn7 | 0,45-0,55 | 0,15-0,40 | 1,5-2,0 | 0,030 | 0,020 | | | | 220(340-430) |
| Sc.3160 | G-x120Mn12 | 1,1-1,3 | 0,30-0,50 | 11,5-13,5 | <0,10 | <0,040 | | | | 175-240 |
| Sc.3460 | G-x120MnCr12.1. | 1,1-1,3 | 0,30-0,50 | 11,5-13,5 | <0,10 | <0,040 | 1,0-1,5 | | | 175-240 |
| 18%Mn | G-x130MnCr18.2 | 1,1-1,3 | 0,30-0,50 | 18,00 | <0,10 | <0,040 | 1,9 | | | 190-260 |
| 20%Mn | G-x140MnCr20.3 | 1,1-1,4 | 0,30-0,50 | 20,00 | <0,10 | <0,040 | 2,5%Cr | | | 190-260 |
| Higher chrome steel Hochlegierter Stahlguss | | | | | 0,030 | | | | | |
| Sc.4576 | G-x40CrSiNi274 | 0,30-0,50 | 1,00-2,50 | 0,5-1,5 | 0,030 | 0,030 | 26-28 | 3,5-5,5 | | |
| Sc.4577 | G-x40CrSiNi2512 | 0,30-0,50 | 1,00-2,50 | 0,5-1,5 | 0,030 | 0,030 | 24-26 | 11--14 | | |
| Sc.4578 | G-x40CrSiNi2520 | 0,30-0,50 | 1,00-2,50 | 0,5-1,5 | 0,030 | 0,030 | 24-26 | 19-21 | | |
| HS-I | Internal | 1.4 | 1.4 | 0.60 | 0.030 | 0.030 | 30.00 | / | 0.5 | |
| HS-II | Internal | 1.3 | 1.3 | 0.75 | / | 0.020 | 25.00 | 4.5 | / | |
| Hartguss (chilled soldering) | G-x300CrMo15.3. | 2,3-3,6 | 0,2-0,8 | 0,5-1,0 | / | / | 14-17,0 | 0,7-1,0 | 3 | 58060HRC |
| Hartguss (chilled soldering) | G-x270CrMn20 | 2,5-2,9 | 0,5-0,8 | 0,8-1,2 | 0,030 | / | 18-20 | 1,8-2,2 | 0,4 | 58-60HRC |
| H2Mx | Internal | 0,45-0,55 | 0,4-0,8 | 1,0-1,5 | / | 0,020 | 0,80-1,3 | 1,9-2,1 | 0,4-0,6 | 45-55HRC |
| Kugeln (sphere) | G-x290CrMn15.1. | 2,5-2,8 | 0,2-0,8 | 0,5-1,0 | / | / | 16-18 | / | <0,4 | 58-60HRC |