

## ČELIČNI ODLIVCI

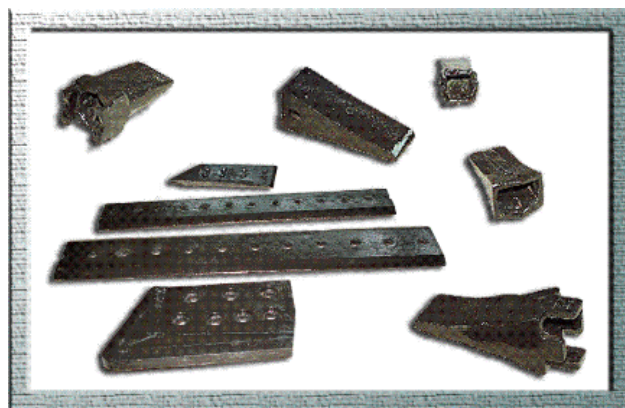
Proizvodi izuzetnog kvaliteta, o čemu svedoči atest BS EN ISO 9001 : 2000 QMS  
BRITISH STANDARDS INSTITUTION,

### OVAJ PROGRAM OBUHVATA :

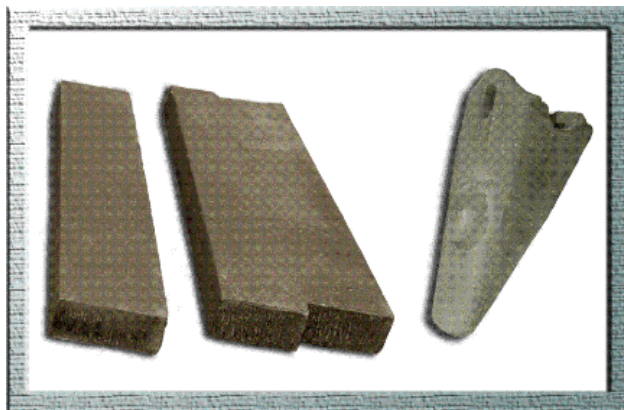
- ČELIČNE ODLIVKE KOJI SE IZRAĐUJU PO PORUDŽBINI



- ČELIČNE ODLIVKE KOJI SE KORISTE KOD GRAĐEVINSKIH I DRUGIH MAŠINA



# ➤ ČELIČNE ODLIVKE NAMENJENE TERMO ELEKTRANAMA KAO I MAŠINAMA NA POVRŠINSKIM KOPOVIMA UGLJA



MARK Bezeichnung		CHEMICAL STRUCTURE CHEMISCHE STRUKTUR								HARDNESS HÄRTE
JUS	DIN	%C	%Si	%Mn	%P max	%Smax	%Cr	%Ni	%Mo	HB
Steel cast for general use Stahlguss für die allgemeine Anwendung										
Sc.0300	Gs-38	0,12-0,20	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				127-169
Sc.0400	Gs-45	0,18-0,25	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				140-183
Sc.0500	Gs-52	0,27-0,35	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				145-185
Sc.0600	Gs-60	0,38-0,49	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				170-210
	Gs-70	0,50-0,62	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				170-210
Steel cast for improvement Stahlguss für die Verbesserung										
Sc.1330	Gs-C25	0,18-0,23	0,30-0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	<0,30			
Sc.1331	Gs-Ke24	0,20-0,28	0,30-0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	<0,30			
Sc.1430	C-35	0,32-0,39	0,15-0,35	0,50-0,80	0,020	0,015				
Sc.1530	C-45	0,42-0,50	0,15-0,35	0,50-0,80	0,020	0,015				53 HRC
Sc.1730	C-60	0,57-0,60	0,15-0,35	0,60-0,90	0,020	0,015				53 HRC
Sc.7431	Gs-17CrMo55	0,15-0,20	0,30-0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	1,0-1,5		0,45-0,55	53 HRC
Sc.3132	Gs-20Mn5	0,17-0,23	0,30-0,60	1,0-1,3	0,030	0,020	<0,30			53 HRC
Sc.4730	Gs-25CrMo4	0,22-0,29	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	
Sc.4731	Gs-34CrMo4	0,30-0,37	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	
Sc.4732	Gs-42CrMo4	0,38-0,45	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	
Steel cast for cementation Stahlguss für die Zementierung										
Sc.1220	C-15	0,12-0,18	0,15-0,35	0,30-0,60	0,030	0,020				
Sc.4320	16MnCr5	0,14-0,19	0,15-0,40	1,0-1,3	0,030	0,020	0,8-1,1			
Sc.5420	15CrNi6	0,12-0,17	0,15-0,40	0,40-0,60	0,030	0,020	1,4-1,7	1,4-1,7		
Wear-resistant steel cast Abnutzungs resistenter Stahlguss										
Sc.3134	50Mn7	0,45-0,55	0,15-0,40	1,5-2,0	0,030	0,020				220(340-430)
Sc.3160	G-x120Mn12	1,1-1,3	0,30-0,50	11,5-13,5	<0,10	<0,040				175-240
Sc.3460	G-x120MnCr12.1.	1,1-1,3	0,30-0,50	11,5-13,5	<0,10	<0,040	1,0-1,5			175-240
18%Mn	G-x130MnCr18.2	1,1-1,3	0,30-0,50	18,00	<0,10	<0,040	1,9			190-260
20%Mn	G-x140MnCr20.3	1,1-1,4	0,30-0,50	20,00	<0,10	<0,040	2,5%Cr			190-260
Higher chrome steel Hochlegierter Stahlguss										
Sc.4576	G-x40CrSiNi274	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,030	0,030	26-28	3,5-5,5		
Sc.4577	G-x40CrSiNi2512	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,030	0,030	24-26	11-14		
Sc.4578	G-x40CrSiNi2520	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,030	0,030	24-26	19-21		
HS-I	Internal	1.4	1.4	0.60	0.030	0.030	30.00	/	0.5	
HS-II	Internal	1.3	1.3	0.75	/	0.020	25.00	4.5	/	
Hartguss (chilled soldering)	G-x300CrMo15.3.	2,3-3,6	0,2-0,8	0,5-1,0	/	/	14-17,0	0,7-1,0	3	58060HRC
Hartguss (chilled soldering)	G-x270CrMn20	2,5-2,9	0,5-0,8	0,8-1,2	0,030	/	18-20	1,8-2,2	0,4	58-60HRC
H2Mx	Internal	0,45-0,55	0,4-0,8	1,0-1,5	/	0,020	0,80-1,3	1,9-2,1	0,4-0,6	45-55HRC
Kugeln (sphere)	G-x290CrMn15.1.	2,5-2,8	0,2-0,8	0,5-1,0	/	/	16-18	/	<0,4	58-60HRC